

Certifikační orgán č.3110 akreditovaný ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013  
vydává

# CERTIFIKÁT

č. C1-110/2426 R5

pro proces svařování podle ČSN EN 15085-2  
pro společnost/provozovnu

## CHARVÁT CTS a.s.

Poděbrady - Okřínek 53, PSČ 29001

IČ: 282 07 505

Výše uvedená společnost prokázala shodu s normou

## ČSN EN 15085-2+A1:2024

Klasifikační úroveň: CL 2

Druh činnosti: D, P

Nedílnou součástí certifikátu je příloha č. 1

Platnost certifikace: od 19.12.2024 do 18.12.2027

Místo a datum vydání: Praha, 19.12.2024



  
Ing. František Zakhar  
vedoucí certifikačního orgánu

Výsledek certifikace se týká pouze předmětu posuzování, s aplikací certifikačního schématu NKV-CS-001.

Platnost certifikátu je podmíněna pravidelným dozorem.

Tento dokument navazuje na vydání ze dne 14.12.2022 a je možné jej reprodukovat pouze jako celek.

**Příloha č. 1 k certifikátu č. C1-110/2426 R5**

|     |                                                                                                                       |                                               |                                                                                 |                                                                |
|-----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|
| 1.  | Druh / typ výrobku:                                                                                                   | Železniční kolejová vozidla a jejich součásti |                                                                                 |                                                                |
| 2.  | Výrobní normy:                                                                                                        | EN 15085 část 1 – 6                           |                                                                                 |                                                                |
| 3.  | Klasifikační úroveň                                                                                                   | Druh činnosti                                 | Popis činnosti                                                                  | Místo činnosti                                                 |
|     | CL 2                                                                                                                  | D                                             | Výpočet, konstrukce a dokumentace pro výrobu a údržbu svařovaných součástí ŽKV. | Poděbrady - Okřínek 53, PSČ 29001                              |
|     | CL 2                                                                                                                  | P                                             | Výroba, změna a zkoušení svařovaných součástí ŽKV, včetně výměny dílů.          | Poděbrady - Okřínek 53, PSČ 29001                              |
| 4.  | Personál svářečského dozoru                                                                                           |                                               |                                                                                 |                                                                |
|     | Jméno                                                                                                                 | Datum narození                                | Kvalifikace / č. diplomu                                                        | Pracovní funkce / úroveň znalostí dle ČSN EN 15085-2 čl. 5.3.1 |
|     | Miloslava Suchánková                                                                                                  | 01.01.1970                                    | IWT/CZ 04022                                                                    | Odpovědný svářečský dozor / B                                  |
|     | Jan Loubek                                                                                                            | 06.12.1974                                    | IWS/CZ 12010                                                                    | Zástupce svářečského dozoru / B                                |
| 5.  | Rozsah oprávnění                                                                                                      |                                               |                                                                                 |                                                                |
|     | dle doložených WPQR a certifikátů svářečů / operátorů se zkouškou podle ČSN EN ISO 9606 část 1 a 2 / ČSN EN ISO 14732 |                                               |                                                                                 |                                                                |
|     | Metoda svařování dle EN ISO 4063                                                                                      | Materiálová skupina dle CEN ISO/TR 15608      | Rozměry rozsah tlouštěk a průměrů t, D /mm/                                     | Druh svaru a poznámky                                          |
|     | 131                                                                                                                   | 22                                            | t 3 – 8                                                                         | BW, FW                                                         |
| 135 | 1.2                                                                                                                   |                                               | t 2 – 20                                                                        | BW                                                             |
|     |                                                                                                                       |                                               | t ≥ 2                                                                           | FW                                                             |
|     | 2                                                                                                                     |                                               | t 3 – 20                                                                        | BW                                                             |
|     |                                                                                                                       |                                               | t ≥ 3                                                                           | FW                                                             |
|     | 3                                                                                                                     |                                               | t 3 – 20                                                                        | BW                                                             |
|     |                                                                                                                       |                                               | t ≥ 5                                                                           | FW                                                             |
|     | 8.1                                                                                                                   |                                               | t 1,2 – 12                                                                      | BW, FW                                                         |

Platnost certifikace: od 19.12.2024 do 18.12.2027

Místo a datum vydání: Praha, 19.12.2024



  
 Ing. František Zakhar  
 vedoucí certifikačního orgánu